

HOT PIPE COATING è un rivestimento termoisolante a base d'acqua costituito da una combinazione unica di resine per alte temperature ed otto tipi di composti ceramici.



La tecnologia di questo rivestimento consente di realizzare un guscio acrilico-ceramico ad alta efficienza termoisolante che garantisce elevati risparmi energetici ed aumenti di rendimento in molti processi.

HOT PIPE COATING può essere applicato su qualsiasi tipo di superficie (metallo, cemento o materiali compositi); è ideale per coibentare pareti e soffitti di forni, caldaie e tubazioni al fine di impedire costose dispersioni di calore e per aumentare la sicurezza dei lavoratori.



HOT PIPE COATING Spessore (mm)	Temperatura (°C)								
	93	149	204	260	316	371	427	482	538
	Temperatura Faccia (°C)								
1,25	68	95	147						
2,5	51	76	128	157					
6,25	64	73	96	123	151	173			
10	49	62	83	111	133	161			
12,5	48	63	82	90	112	125			
15		36	48	63	76	91	106		
17,5			35	47	54	70	94	116	
20				42	51	77	83	102	111
25					27	36	47	61	73

È un rivestimento leggero, di semplice e rapida applicazione, con uno spessore che dipende dalla temperatura della superficie su cui viene applicato e dalle prestazioni che si desidera ottenere.

È possibile l'applicazione diretta su superfici calde coibentando il supporto (tubazioni, serbatoi, caldaie, ecc), senza la necessità di interrompere il processo produttivo.

HOT PIPE COATING è in grado di sostenere temperature di esercizio fino a 500°C.

Il prodotto va applicato in strati successivi fino a raggiungere lo spessore desiderato, avendo cura di applicare il primo strato con spessore molto sottile. Il prodotto non è tossico né infiammabile e costituisce un supporto ideale per rivestimenti protettivi come Super Therm ed Enamo Grip WB.



CARATTERISTICHE FISICHE

Aspetto	Liquido bianco, leggero odore acrilico
Confezionamento	Fusto da 19 litri (10 Kg)
Durata a magazzino	3 anni (in fusto chiuso a temperature non inferiori a 5°C)
Densità	0,53 Kg/l
Conducibilità termica	0,076 W/m²K
Spessore totale asciutto	3-25 mm (in base all'isolamento necessario)
Residuo secco in volume	78,12%
Composti Organici Volatili (VOC)	14 g/l
Resa	0,03-0,26 m²/l (in base all'isolamento necessario)
Tempo di essiccazione	15 min. su superficie calda Il tempo di essiccazione aumenta al diminuire della temperatura del substrato.
PH	8,5-9,0
Temperatura massima di lavoro	500°C
Temperatura minima di applicazione	5°C