

HSC 300 è un rivestimento termoisolante a base acqua ad alte prestazioni costituito da una combinazione unica di resine acriliche e particelle ceramiche.



La tecnologia di questo rivestimento consente di realizzare un rivestimento acrilico-ceramico ad alta efficienza termoisolante che garantisce elevati risparmi energetici e miglioramenti nel rendimento in molti processi.

HSC 300 può essere applicato su qualsiasi tipo di superficie (metallo, cemento o materiali compositi); è ideale per coibentare condutture per il riscaldamento (incluse valvole e flange), caldaie e cisterne al fine di impedire costose dispersioni nonché superfici fredde per evitare la formazione di condensa.



È un rivestimento resistente e leggero, di facile applicazione, con uno spessore che dipende dalla temperatura della superficie oggetto dell'intervento e dalle prestazioni che si desidera ottenere.

HSC 300 è in grado di sostenere temperature di esercizio in continua fino ad un massimo di 200°C.

Il prodotto va applicato in strati successivi fino a raggiungere lo spessore desiderato, avendo cura di applicare il primo strato con spessore molto sottile.

Il prodotto asciuga per evaporazione.

VANTAGGI:

- Di facile applicazione, anche su superfici irregolari per le quali la coibentazione tradizionale è impossibile od eccessivamente onerosa.
- Assenza di fibre dannose alla salute.
- Applicabile anche su superfici calde (no fermo impianto).
- Prestazioni stabili nel tempo.
- Protegge efficacemente la superficie sottostante, prevenendo così l'insorgere della corrosione.

HSC 300 non è tossico né infiammabile e costituisce un supporto ideale per rivestimenti protettivi quali Enamo Grip.

| HOT SURFACE COATING 300 | Temperatura nominale di superficie (°C) | | | | |
|-------------------------|---|----|-----|-----|-----|
| | 38 | 93 | 149 | 204 | 260 |
| Spessore (mm) | Temperatura di superficie (°C) | | | | |
| 0,6 | 33 | 75 | 119 | 159 | 197 |
| 1,3 | 26 | 65 | 100 | 142 | 175 |
| 1,9 | 31 | 67 | 98 | 133 | 168 |
| 2,5 | 31 | 66 | 90 | 114 | 150 |
| 3,2 | 31 | 63 | 83 | 113 | 147 |
| 3,8 | 30 | 59 | 87 | 114 | 148 |

DATI SPERIMENTALI

| CARATTERISTICHE FISICHE | |
|---|---|
| Aspetto | Liquido bianco, leggero odore acrilico |
| Confezionamento | Fusto da 19 litri (8,2 Kg) |
| Durata a magazzino | 3 anni (in fusto chiuso a temperature non inferiori a 5°C) |
| Densità | 0,43 Kg/l |
| Conducibilità termica | 0.0756 W/mK |
| Spessore totale | 3-6 mm (in base all'isolamento necessario) |
| Residuo secco in volume | 80,9% |
| Composti Organici Volatili (VOC) | 70 g/l |
| Resa | 0,1-0,3 m ² /l (in base all'isolamento necessario) |
| Tempo di essiccazione | 15 min. su superficie calda Il tempo di essiccazione aumenta al diminuire della temperatura del substrato. |
| PH | 8,5-9,0 |
| Temperatura massima di lavoro | 200 °C |
| Temperatura minima di applicazione | 5°C |