

TOTAL SEAL

TOTAL SEAL è un rivestimento protettivo a base epossidica.

TOTAL SEAL è resistente all'umidità, agli agenti chimici ed ai solventi; dimostra un'eccellente adesione a substrati cementizi ed elevata flessibilità.

Il prodotto è adatto per impiego in immersione ed è approvato per uso a contatto con acqua potabile secondo EN 1186-3.

Funzione/Applicazioni

- Rivestimento impermeabilizzante e protettivo per vasche di raccolta in calcestruzzo (anche per soluzioni contaminate da idrocarburi o da metalli pesanti) e pavimentazioni industriali.



ADVACOTE
ADVANCED COATING SOLUTIONS

Statuto Service S.r.l.
Via Francesco Soave 24
20135 Milano - ITALIA
Tel. (+39) 025510763
Fax (+39) 0293650902

WWW.ADVACOTE.COM

CARATTERISTICHE FISICHE

Aspetto	Liquido opaco, odore di solvente
Confezionamento	Kit da 19 litri (fusto da 4 galloni più latta di catalizzatore da 1 gallone)(25 Kg)
Durata a magazzino	5 anni (in fusto chiuso e sigillato)
Tempo di vita utile	6 h a 21°C
Densità	1,42 Kg/l (base) - 0,92 Kg/l (catalizzatore)
Spessore per strato asciutto	70-90 µm (0.07-0.09 mm)
Residuo secco in volume	49%
Composti Organici Volatili (VOC)	419 g/l
Resa teorica complessiva	1,2-1,6 m ² /l (in base al substrato)
Tempo di essiccazione	4 h al tocco 6 h prima di poter applicare la seconda mano 10h prima di poter maneggiare la parte trattata
Temperatura massima di lavoro	150°C

ALTRI PRODOTTI **ADVACOTE**

HOT PIPE COATING	Isolamento termico per alte temperature.
SUPER THERM	Rivestimento termoisolante / Barriera radiante.
RUST GRIP	Anticorrosione e rivestimento di superfici in condizioni non ideali
ENAMO GRIP	Smalto protettivo antigraffiti
EPOXOTHERM	Rivestimento termoisolante a base solvente
HSC-300	Isolamento termico per impianti di riscaldamento
INNER SEAL	Sigillante per cemento contro infiltrazioni di acqua, olii ed acidi.
SUPER BASE (HS)	Strato di fondo elastomerico sigillante.
OMEGACIDE	Rivestimento insetticida a base d'acqua.